

This is to certify that the works of  
*Hiermit wird bescheinigt, dass die Firma*

**S.C. FORJA NEPTUN S.R.L.**  
**105600 CAMPINA**  
**ROMANIA**

has been subjected to a specific assessment for materials in accordance with the Pressure Equipment Directive, Directive 97/23/EC of the Council of 1997-05-29, according to the effective version and is certified for the manufacture of the following products:

*einer werkstoffspezifischen Bewertung gemäß der Richtlinie für Druckgeräte, Richtlinie des Rates vom 1997-05-29 (97/23/EG), in der gültigen Fassung, unterzogen wurde und für die Herstellung folgender Erzeugnisse zertifiziert ist:*

prematerial for pressure equipment  
*Vormaterial für Druckgeräte aus den Werkstoffen*

**Steel forgings in:**

- grade S355 J2G3 and C45 acc. to EN 10250-2 and equivalent standards
- grade 42CrMo4 acc. to EN 10250-3 and equivalent standards
- grade X17 CrNi 16-2 according to EN 10088-3 and EN 10250-4

as semi-finished products of weights:  
*als Halbzeug mit Gewichten:*

**Carbon Steel: max. 1 600 kg**  
**Carbon-Manganese Steel: max. 1 000 kg**  
**Alloy Steel: max. 1 000 kg**

This certification is granted provided that all materials intended to be used for the construction of pressure equipment comply with the Requirements of EC-Directive 97/23/EC.

*Die Zertifizierung erfolgt unter der Voraussetzung, dass alle Werkstoffe, die für den Bau von Druckgeräten bestimmt sind, die Anforderungen der EG-Richtlinie 97/23/EG erfüllen.*

Since above mentioned materials do not comply with a harmonized standard, a particular material appraisal is required for the application area.

*Da o.a. Werkstoffe keinem harmonisierten Standard entsprechen, sind für die jeweiligen Anwendungsbereiche Einzelgutachten zu ers*

Certification No. DZ 125 HH 2

*Zertifizierung Nr.*

This Certificate is valid until: 2019-03-31

*Diese Bescheinigung ist gültig bis:*

Part of the certification is our letter ref. no. 037546-I-13 of 2016-08-30.

*Bestandteil der Zertifizierung ist das Anschreiben, Tgb.-Nr. 037546-I-13 vom 2016-08-30.*

Hamburg, 2016-09-01

**DNV GL**

Competent body according to PED 97/23/EC

*Kompetente Stelle gemäß PED 97/23/EG*

  
Stefan Röhr

  
Dr. Eva Junghans

Ref. no.: 037546-I-13

Manufacturer: S.C. Forja Neptun S.R.L Campina

List 3: Forgings

Grade	Key	Supply Condition (1)	max. Thickness, mm	max. Weight	Remarks
EN 10250-2	FF	N / Q+T		1600 kg	
25CrMo4 (1.7218), 34CrMo4 (1.7220), 42CrMo4 (1.7225), 50CrMo4 (1.7228) acc. to EN 10250-3	FF	Q+T		1000 kg	
X17CrNi16-2 (1.4057) acc. to EN 10088-3 or EN 10250-4	FF	S+Q		1000 kg	

Key: FA Fibre Flow Forging    FF Hammer Forging    GE Die Forging    HZ Prematerial    ST Forged Bars

(1):

AC, AF, AR = as cast, as forged, as rolled  
 CR = controlled rolled  
 F = ferritized  
 HF = hot formed  
 N = normalized

N+T = normalized + tempered  
 Q+T = quenched + tempered  
 SH = surface hardened  
 S+Q = solution annealed + quenched  
 TM = thermomechanically rolled

(2):

CC = continuous casting  
 IC = ingot casting